

成都化工计量缸

发布日期：2025-09-22

关于计量缸怎么选择型号，用户需要明确运水作业中的实际需求，掌握每小时需要排放量是多少，压力大小，运输介质的成分属性，工况现场的作业环境，是否有潜水作业需求等等。在明确自身参数需求后，根据标准选择对应的产品型号即可，细节如下。介质成分属性：测量待运输介质的成分属性，对其粘度、腐蚀性、含颗粒情况有个具体的了解，然后针对性的选用泵体材质，若自身无法明确介质的具体，可联系螺杆泵业技术人员来帮助选型。这一步骤十分重要，尤其是运输具有危害性的液体。运输过程中所需的性能参数：主要是指流量及压力，就是指每分钟需要处理的流量范围，和运行时的压力要求。通常选择额定流量范围的30%至100%之间比较妥当，压力选择则要高于实际所需的20%至30%。计量缸平时多被用于定量投加化学成分药剂。成都化工计量缸

计量缸流量不足，对于这一计量缸故障的原因有哪些呢？首先需要检查管路系统和单向阀，若有堵塞则进行疏通，同时检查单向阀是否有损坏或者关闭不严的情况。此外还可对所运输液体的粘度进行确认，是否黏度过高超出机泵运输标准，可考虑改用更高粘度的计量缸。可使用排除法逐步确认异常原因，先检查单向阀，随后确认液体内是否有空气，若一切正常则检查电压稳定性，较后对内部易损件进行检查，查看垫圈、阀球、膜片等组件是否有老化或者严重磨损的情况，按需及时替换新件。综上所述，是关于计量缸故障的原因有哪些的简单介绍，列举了几点经常发生的异常故障，用户可根据实际情况进行检修，若有自身无法解决的问题，可首先一时间向设备生产厂家需求售后支持。成都化工计量缸计量缸的流量调节是靠旋转调节手轮，带动调节螺杆转动。

计量缸是聚氨酯灌胶机主机的关键部件之一，它不单承担输送液体物料功能，更重要的是对各组分物料进行精密调节和连续准确计量，以确保各组分严格按照配方要求进行混合，确保产品性能的均一性。灌胶机计量缸必须运行平稳、计量准确、脉冲小、无波动，并要与物料黏度相适应。其计量误差必须小于1%，甚至要小于0.5%。高精度灌胶机计量缸的基本类型如下：1、回转式计量缸-齿轮泵、螺杆泵。2、往复式计量缸-柱塞泵、轴向活塞泵。3、隔膜式计量缸-电磁式隔膜泵、液压式隔膜泵、机械式隔膜泵。这些计量缸中，还包括应用于主机中的再循环泵、柱塞供料泵等。

柱塞式计量缸，1、价格较低2、流量可达76米³/时，流量在百分之十到一定的范围内，计量精度可达±百分之一，压力较大可达350兆帕。出口压力变化时，流量几乎不变。3、能输送高粘度介质，不适于输送腐蚀性浆料及危险性化学品。4、轴封为填料密封，有泄漏，需周期性调节填料。填料与柱塞易磨损，需对填料环作压力冲洗和排放。5、无安全泄放装置。机械隔膜1、价格

较低。2、无动密封，无泄漏。3、能输送高粘度介质，磨蚀性浆料和危险性化学品。4、隔膜承受高应力，隔膜寿命较低。5、出口压力2兆帕以下排量适用范围较小；计量精度为±百分之五，当压力从较小到较大时，流量变化可达百分之十。6、无安全泄放装置。计量缸隔膜破裂的原因，排气不彻底。

关于计量缸有过载保护吗，只要是良好厂家生产的合格产品，都是具有过载保护功能的，直观体现在过载后自动跳闸上。在实际工况中，如果因为意外导致电流过载，就会自行跳闸，让泵中止工作，以此来起到保护作用，为提高用户的用泵体验，就过载原因和解决措施进行相关说明。压力：因压力异常而导致的计量缸过载，常见原因是出口存在憋压的情况，或者压力波动大等等，需要将泵腔内有冗余空气排出，还可以尝试优化运行参数来解决；介质：计量缸根据口径大小有不同的介质适应，目前计量缸大多可以适应含有一般颗粒物的流体，包括具有腐蚀性和一定黏性的液体，但尤其标准上限，如果介质成分复杂超过运输标准，可能会在入口处堵塞，导致计量缸出现过载情况，需疏通管路后妥善处理介质，比如稀释介质浓度和避免材料混用等方式来避免此故障；组件：计量缸内部组件结构合理，有着很长的使用寿命，但在部分恶劣工况下难免会有所磨损，在磨损严重后存在失效的可能性，继而引发运动系统失衡，导致过载情况发生，需要拆泵后检查各组件的完好情况并进行替换方可解决。计量缸用来输送液体（特别是腐蚀性液体）一种特殊容积泵。成都化工计量缸

在安装计量缸时避免管道线路过长，否则会影响吸力。成都化工计量缸

收到熔体计量缸后，小心将泵的包装打开，取出泵，及随泵部件，对比发货清单，对随泵部件及泵的外观进行认真检查。熔体计量缸为高温合金钢材料制造，所有部件均经热处理，硬度较高，因而材质较脆，属精密设备。任何撞击和摔碰都有可能引起严重损坏，强烈建议使用吊环辅助安装。安装在确认泵外观，及各个配件均无损坏或遗失，泵安装支架，及安装时所需使用工具（扭矩扳手，螺丝刀等）也已准备完成，即可展开安装工作。熔体计量缸安装时，请依据图纸，准确判断泵入口和出口。通常情况下，安装正确时，泵轴是顺时针旋向。然后将熔体计量缸安装在支架的固定座上，拧上固定螺栓。依照先后顺序安装万向联轴器，减速机，电机。通过架子升降螺丝，或，泵，电机，减速机实际安装位置的细微调整，使其符合下列标准：①泵中心高与挤出机中心高相等。②泵联轴器，减速机，电机安装后的联轴与其水平线的夹角小于或等于3度。③泵的转动方向与泵的指向相一致。按照螺栓紧固扭矩要求，上紧所有固定用紧固螺栓。成都化工计量缸

上海大项科技有限公司一直专注于经营范围包括从事计算机科技、电子科技、机械科技、信息科技、化工科技、能源科技、智能化科技、环保科技、光电科技领域内的技术开发、技术咨询、技术服务、技术转让，日用百货、五金交电、电子产品、家用电器、环保设备的销售。【依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动】，是一家机械及行业设备的企业，拥有自己独立的技术体系。公司目前拥有专业的技术员工，为员工提供广阔的发展平台与成长空间，为客户提供高质的产品服务，深受员工与客户好评。上海大项科技有限公司主营业务涵盖涂胶机，精密点胶阀，计量缸，螺杆阀，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大

客户的支持和信赖。公司力求给客户提供全数良好服务，我们相信诚实正直、开拓进取地为公司发展做正确的事情，将为公司和个人带来共同的利益和进步。经过几年的发展，已成为涂胶机，精密点胶阀，计量缸，螺杆阀行业出名企业。