

# 宜兴螺杆空压机润滑油

生成日期: 2025-10-06

## 开山螺杆空压机产品特征描述

### 1. 二级压缩常压螺杆主机

合理分配压缩比，优化轴承设计，轴承寿命 $\geq 100000$ 小时

低噪声、低振动、高可靠性

两级压缩降低了每级压缩比，减少内泄漏，提高容积效率，降低了轴承负载，提高了主机的寿命。

### 2、低维护及运行成本

严格按照国家强制性标准GB19153-2009《容积式空气压缩机能效限定值及能效等级》考核产品能耗，全系列产品输入比功率均优于或等于标准中表6规定的一般用喷油螺杆空气压缩机1级能效等级。

耗材数量少，\*三滤（进气滤芯，油滤器、油分滤芯）一油（润滑油）需要定期更换；更换周期长，在正常使用条件下，耗材寿命4000小时以上；耗材费用低，提供给用户的耗材价格基本等于进货成本。

### 3、 安装简单方便

产品出厂时，设备已充灌润滑油，并已预留安装电源接线，由于机体装有减振系统因此无须基础，一经放置就位，接通电源，即可投入运行。

空压机国内\*\*品牌，安全稳定优先选宜兴艾普。宜兴螺杆空压机润滑油

宜兴市艾普空气系统设备有限公司是一家专业的压缩空气整套系统服务商。公司经过多年的发展和专业的积累，现产品涵盖了节能空气压缩机、离心式鼓风机，无油螺杆鼓风机，螺杆真空泵，工业冷水机，制氮机，氮气纯化设备，储气罐及压缩空气干燥净化设备等，可为用户提供齐全的空气系统配套方案。真正的做到了用户“一站式采购”的需求。公司服务范围：空气系统设备的选型、设计、安装。设备的节能改造，维修及保养。公司本着“诚信、专业、质量、进取”的理念，多角度在售前、售中、售后\*\*\*gao效率为用户提供空气压缩系统的一系列解决方案。“专注“精通”是本公司的特点，欢迎广大新老客户来函来电，洽谈合作！本公司与瑞典阿特拉斯集团，中国开山集团，韩国风机企业有着长期的战略合作。我们不仅拥有\*\*地位的技术和产品，而且不断的为用户提供更好的解决方案和服务。宜兴螺杆空压机润滑油宜兴市艾普空气系统设备有限公司为客户提供各方面的空气系统配套方案，相关需求都可以来电咨询。

选用风机的排风量可由下面的公式a)或b)计算得到  
a)风冷空压机的通风量  $Qv = N/dTm^3/s$   
b)水冷空压机的通风量  $Qv = m^3/s$   
备注：上两式中  $Qv$ =机组必需的通风量  $m^3/s$   $N$ =以KW为单位的压缩机的轴功率  $dT$ =空压机房的温升，一般取8℃  
六、空压机的主电路电缆安装  
1. 低压电源的电缆配置请参照附表一或使用说明书。  
2. 低压电源的进线线路上必须安装标准熔断丝和隔离空气开关，熔断丝和隔离开关要安装在离空压机较近，容易接近和控制的地方。  
3. 高压电缆请根据有资质的设计单位按国家标准设计后安装。  
4. 高压马达外壳必须拉单独的接地线接地。  
5. 电缆线安装时不能有太大的应力，以免日后电缆松动而引发短路。  
6. 电缆不能和金属快口相接触，以免日后电缆被割破而引发短路。

同时将四个进出口进行封闭，这些工作完成之后要使用压缩空气吹除两面的灰尘或用水冲洗，等到表面的水分吹干之后装回原位。2、排放冷凝水如果在油中的水分多，就会严重的影响到机器的安全运行，会让润滑油乳化，造成压缩机主机润滑不良、油气分离器压差大、引起机件锈蚀等很多的问题。为了能够保证设备可以正常使用，要对冷凝水进行合理的排放。具体排放方法为：拧出油气分离罐底部的球阀前螺堵，之后慢慢的打开球阀排水进行排放，排放好的标准就是不再有水流出，而是油。看到有油流出之后就要及时的关掉球阀。排放好之后不要忘记拧上球阀前螺堵哟。另外要注意，在排放冷凝水的时候要在机器停机、油气分离罐内无压力、充分冷却、冷凝水得到充分沉淀之后进行。如今，空气压缩机被应用于的应用在各个工厂，成为了许多工厂生产制造的好助手。空气压缩机可以说是各个工厂的通用设备，备受好评。为不少的厂家带来了较好的利润，\*\*的提高了工厂的制造效率。不过由于每个工厂的生产方式不同，生产工序不同，空气压缩机也是被用在不同的地方，那么空气压缩机具体用在工厂的什么工序上面呢？现在小编就给大家来对此有一个更加详细的了解。专注精通是宜兴市艾普空气系统设备有限公司的特点，欢迎广大新老客户来函来电。

按照空气压缩机的用途可分为：冰箱压缩机、空调压缩机、制冷压缩机、油田用压缩机、天然气加气站用、凿岩机用、风动工具、车辆制动用、门窗启闭用、纺织机械用、轮胎充气用等16种类别。另外按照型式，还可以将空气压缩机分为固定式、移动式、封闭式。不同的空气压缩机有着不同的用途，被应用于的应用在不同的行业，对空气压缩机的种类进行了解只是选择空气压缩机的基础而已，想要找到\*\*适合自己行业使用的空气压缩机，必须要的时候要向专业人士进行请教，会减少您购买空气压缩机的弯路。空压机是不少企业主要的机械动力设备之一，保持空压机安全操作是非常必要的。严格执行空压机操作规程，不仅有助于延长空压机的使用寿命，而且能确保空压机操作人员安全，下面我们来了解一下空压机操作规程[4]。一、在空压机操作前，应该注意以下几个问题[4]：1. 保持油池中润滑油在标尺范围内，空压机操作前应检查注油器内的油量不应低于刻度线值[4]。2. 检查各运动部位是否灵活，各联接部位是否紧固，润滑系统是否正常，电机及电器控制设

备是否安全可靠[4]。3. 空压机操作前应检查防护装置及安全附件是否完好齐全[4]。4. 检查排气管路是否畅通[4]。5. 接通水源，打开各进水阀。快来宜兴市艾普空气系统设备有限公司看看有没有你想要的产品！宜兴螺杆空压机润滑油

您关于空气机的需求都能在宜兴艾普得到满足，快打个电话咨询一下吧！宜兴螺杆空压机润滑油

开山永磁变频螺杆空压机在纺织、水泥、建材、化工、玻璃吹瓶、水处理等行业所需要的压缩空气工作压力为0.2-0.5MPa,然而目前多数是采用0.7-0.8MPa的空压机加装减压阀来做到,这无疑是一种能源浪费。

低压永磁变频螺杆空压机——排气量不变，压力越低，电机功率越小。

当用气压力为0.4-0.5Mpa时，选用常规的0.7Mpa空压机必将造成巨大的电力浪费，选用低压空压机在同样的电机功率下可以大幅度增加压缩空气的产量，\*\*终，您可以省下高压力而浪费的电力，一般能节省20-50%的电费。

低压永磁变频螺杆空压机——功率不变，压力越低，排气量越大。

从排气量方面加以证明：

一台132kW@0.7Mpa的螺杆空压机，它的排气量一般应该是24m<sup>3</sup>/min而一台132kW@0.5Mpa的中低压螺杆空压机，它的排气量一般已经达到了30.4 m<sup>3</sup>/min

根据用户的使用压力，自动调节内压缩比，在0.4~0.5Mpa的排气压力范围内，都能保持比较好比功率（能效）。采用油泵强制润滑确保在极低的排气压力下也有足够的喷油量、比较好的油气混合比。

宜兴螺杆空压机润滑油

宜兴市艾普空气系统设备有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省无锡市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将\*\*宜兴艾普和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋进，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！